Я не хочу судьбу иную,
Мне ни за что не променять
Ту заводскую проходную,
Что в люди вывела меня.

30 декабря 1941 был создан опытный завод № 512 согласно приказу Наркомата боеприпасов. До войны в здании «СПАРТАК» был ремонтно-механический цех, электроцех, типография, а в 60-десятые годы в конторских помещениях находились отделы Главного механика, энергетика и архитектора. Во время войны завод производил толовые заряды для противотанковых мин, а с ноября 1941 г. освоил серийный выпуск пороховых зарядов марки М-13 к знаменитым реактивным установкам БМ-13 «Катюша» и зарядов для мин. В марте 1942г. по заданию правительства завод приступил к выпуску 50-мм мин. В этом же году были освоены отливка, механическая обработка и сборка корпусов 50-мм и 82- мм мин. Всего же заводом во время войны было поставлено фронту 500 тыс. зарядов к ракетным снарядам и 29300 тысяч зарядов для мин. На предприятии было введено военное положение, а все рабочие и служащие считались мобилизованными и закрепленными по месту работы.

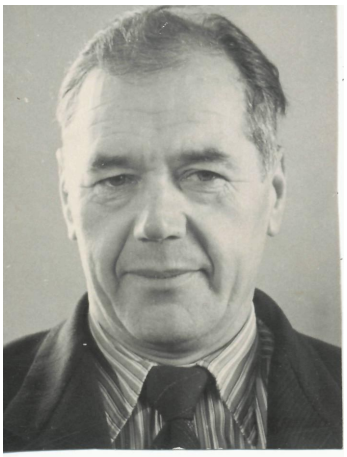
При поступлении на работу в 1941-1944г.г. рабочий делал подписку в том, что полностью ознакомлен с инструкцией о спец. режиме и дисциплине на предприятии НКБ, утвержденной постановлением Правительства СССР У1-43 и правилами внутреннего распорядка на заводе: « Обязуюсь строго выполнять требования инструкции и правил внутреннего распорядка. Об ответственности по

суду Военного трибунала за нарушение инструкции и правил внутреннего распорядка предупрежден… подпись. За выполнение инструкций и правил внутреннего распорядка следил КГБ.

Слесарями, станочниками , такелажниками, сантехниками работали П. Катушкин, Ф. Киселев, В. Свежаков, А. Баринов, И. Голубев, А. Карюкин, А. Рыбаков , Ю. Алексеев, В. Алифер, М. Аксенов и многие другие.

Приказом МСХМ от 24 октября 1947г. был создан научно-исследовательский институт НИИ-125 на базе завода 512НКБ. Коллектив цеха продолжал трудиться и вносить вклад в оборонную мощь страны. Здание РМЦ (далее цех 307) сделано из деревянной стружки, оштукатурено и покрашено, кранов не было, были тали ручные и большие детали приходилось поднимать на станок почти вручную. Туалет и баня были на улице, в здании цеха были установлены только умывальники. Во время войны и после в цехе было гальваническое отделение и литейное отделение. В гальваническом отделении гальваником работал В. Годунов. В литейном отделении были такие специальности как модельщик, заливщик, стерженщицы и др. В дальнейшем эти отделения переданы на завод № 1 (ОЗХМ). В цехе была кузница, работал кузнецом И. Артамонов. Цех сам изготавливал резцы для токарных работ, их калили, затем фрезеровали канавку и припаивали победитовый резец. Фрезерными работами занимался станочник, а припаивал резцы А. Озерецковский.

Начальниками цеха 307 за период с 1945г. назначались:



Некрасов В. А.

1945 г

Пепейкин П. В.

1945-1947 гг.

Стариков Г. П.

1947 г

Мамин И. У.

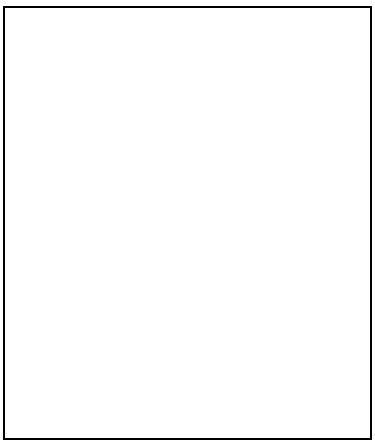
1948-1951 гг.

Хабаров П. Н.

1952-1953 гг.

Никулин А. Н.

1953-1956 гг.



Раввич Ю. М.

1956-1958 гг.

Еремеев И. В.

1958-1961 гг.

Малов В. И.

1961-1963 гг.

Виников И. В.

1963-1979 гг.

Попов И. Б.

1979-2003г.г.

Ромашкин Ю. Н.

2003 г – н/вр.

Ю.Н.Ромашкин обучался в ГПТУ-50 в 1979-80г.г., после окончания направлен в цех 307 токарем 3 разряда. После службы в Советской Армии в 1983г. принят в цех 307 токарем 4-го разряда, затем присвоен 5 разряд. С 1990г. – старший диспетчер цеха,

с 1992- мастер токарного участка, с 1993г. начальник ПДБ. В 1995г. переведен зам. начальника отд. «Металлохим». В 2003г. назначен начальником цеха 307.

Зам. начальника были: П. Н. Хабаров, Ю. М. Раввич, Н. А. Антипычев, М. Е. Уманский, В. Г. Кивалин, в настоящее время Н. И. Солопов. В цехе имеются участки – слесарно-монтажный участок, слесарно-сборочный участок, слесарно-ремонтный участок. Слесарно-монтажный участок числился отдельно от цеха, затем был присоединен к цеху 307. Начальником РМУ был В. Николин, мастерами в разное время были А. Карев, М. Уманский, А. Никитин и др., технологом и плановиком работали Н. Сазонова, и З .Самошкина, бригадиром слесарей-монтажников был Е. Алексеев, слесарями работали В. Соболев, Н. Отводов, Н. Кишечкин, И. Лобанов, В . Кузовлев, С. Сухарев. Участок занимался монтажом - монтаж подкрановых путей для мостовых кранов и кран-балок, монтаж вентиляционных систем. Монтажными, демонтажными работами занимались во всех цехах опытного химического производства. В цехе 250 вели подводку трубопроводов для пилотной установки. Слесари-монтажники ездили в командировки на предприятия г. Бийска и г. Ленинграда.

Верхний ряд слева направо **С. Сухарев**, **Н. Отводов.**

Нижний ряд **И. Лобанов**, **Е. Алексеев** и **Н. Кишечкин**.

Н. Отводов - участник войны, в 1951 г. зачислен в РМУ учеником ремонтника, с 1970г. слесарь-монтажник 5 разряда. Имеет 7 рацпредложений. Занесен на доску почета подразделения и предприятия. Имеет знак «Победитель соревнования», присвоено звание «Лучший рабочий по профессии» в 1982г., занесен на Аллею трудовой славы в 1984г.

Слесарно-сборочный участок занимался изготовлением заказов для научных подразделений, а также делал заказы для собственных нужд и заказы на сторону. Мастером слесарно-сборочного участка работал В. Рогов. Слесари сборщики: Е. Соловьев, В. Захаров, Н. Попырин,

Н. Федоров, Ю. Зацепин, Н. Комаров, И. Овечкин, Б. Сорокин, И. Акимов (от рождения немой), А. Копейкин, Ю. Полетаев, А. Катушкин, Б. Самарин. С. Жильцов и др. Это были высококвалифицированные слесаря, выполнявшие всевозможные сложные заказы. Заказы поступали из конструкторских отделов, из цехов ОХП, а также из ЦНКБ и заводов Министерства обороны. Это изготовление изделий Плиско, дефектоскопы ц.306, малогабаритная линия по заказу ЦНКБ, оборудование зд.301 ц.306, смеситель типа «пьяная бочка»- ЦНКБ, изготовление шнек-транспортеров для мастерской цеха 305. По чертежам отд. 10 цех 307 изготавливал смеситель непрерывного действия, ц/б гравитационный смеситель, форсмеситель, смесители пневматические, деаэраторы и многое другое. Цех 307 готовил эти и др. изделия качественно, грамотно и в срок.

Группа слесарей-сборщиков

ХАРАКТЕРИСТИКА СЛЕСАРЕЙ-СБОРЩИКОВ.

Е. Соловьев в 1947г. зачислен в ц.307 завода 512 НКБ учеником слесаря. После сдачи техминимумов соответственно присваивались разряды от 3 до 7. Имеет авторские свидетельства на 42 рационализаторских предложений. Передовик производства, ветеран труда с 1987г. Награжден орденом Трудового Красного знамени в 1976г., орденом Октябрьской революции в 1984г., медалью им.академика В. П. Глушко от федерации космонавтики России за участие в реализации космических программ за 1992г., медалью за доблестный труд в Великой Отечественной войне. Ударник 10, 11, 12-той пятилеток, победитель соцсоревнования в 1977-78, 1980-81 г.г., присвоено звание «лучший рабочий по профессии» по предприятию в 1975, 1977г.г. Почетный донор, неоднократно выдвигался на Доску почета цеха и предприятия. Лучший наставник в 1981г. За время работы неоднократно награждался ценными подарками и благодарностями.

В. Захаров поступил работать в цех 307 в 1957г. слесарем-сборщиком 2 разряда. После сдачи техминимумов соответственно присвоены разряды с 3 до 6 , имеет 8 рацпредложений. Ветеран труда, присвоено звание «Лучший наставник», а также молодой передовик производства за 1979г. Неоднократно выдвигался на доску Почета подразделения и предприятия. Имеет много наград и благодарностей. Почетный донор. Участвовал в общественной жизни - был председателем избирательной комиссии по району, неоднократно избирался делегатом партийных и профсоюзных конференций в НИХТИ и по Люберецкому району.

Работал Виктор в паре с Евгением Соловьевым. Им поручали самые сложные заказы, и конструкторы так и говорили: «если не сделают Соловьев и Захаров, то никто не сделает». Виктор, при живом отце, не знал отца, и Женя стал для него отцом, хотя разница в возрасте 10 лет. У них было много общего, в армии оба служили в пограничных войсках, вместе работали, вместе отдыхали, вместе участвовали в спортивных мероприятиях, а когда Виктор женился, стали дружить семьями. Четверо строили дачу Е. Соловьеву. Вдовы дружат до сих пор. Все слесари-сборщики имеют такие достойные характеристики.

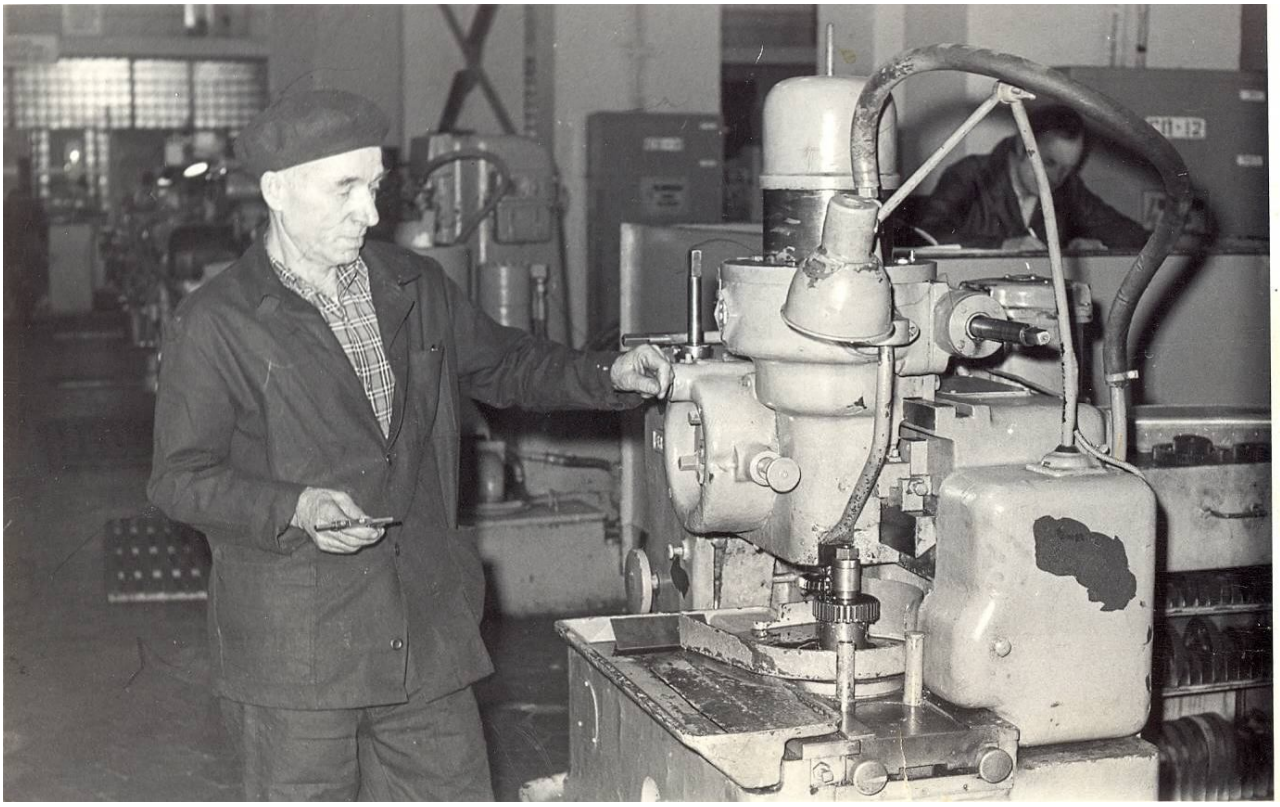
Слесарно-ремонтный участок

Механик Н. П. Якименков

Механиками цеха работали Н. Писчиков, Н. Якименков, в настоящее время В. Борисов. Слесарями-ремонтниками в разное время работали В. Суров, К. Бондаренко, Н. Малюков, Н. Самарин , Ф. Грудаков, В. Савелов и др. Ремонтный участок занимается планово-предупредительным ремонтом оборудования цеха, а также ремонтом металлорежущего, кузнечно-прессового, деревообрабатывающего оборудования цехов ОХП. Планированием ремонтов занимается отдел Главного механика. Отдел Главного механика также заказывает запчасти для металлорежущего, кузнечно-прессового, деревообрабатывающего оборудования. Для снижения затрат на ремонт оборудования запасные части заказывают в сборе, как коробка скоростей в сборе, коробка подач в сборе, узлы в сборе и т.д. Ремонтники проводят ремонт оборудования и по заявкам. В настоящее время ремонтная группа освоила ремонт спецтехнологического оборудования в цехах ОХП.

Кроме 3-х слесарных участков в цехе установлен парк станочного оборудования - токарно-винторезные станки, фрезерные, строгальные, шлифовальные, заточные, сверлильные, отрезные станки, кузнечно-прессовое оборудование и др. После войны стало поступать на предприятие трофейное оборудование. Наряду с отечественными станками в цехе были установлены станки фирм: Хилле-Верке, Кергер, Ауэрбах, Ниллес, Цинцинатти, Вандерер, кузнечно-прессовое оборудование фирмы Генри-Пельс. На станках в разное время трудились: А. Сапелов, М. Борисов, Н. Щукин, Н. Богатырев, Е. Мороз, В. Петров, В. Панкратов, Н. Мазнин, К. Фирсов, В.

Мочалкин, братья А. и В. Яновские, Н. Клюшкин, Н. Фомин-токарь-расточник. Строгальщики, фрезеровщики - М. Алехин, Н. Булгаков, Н. Смирнов, М. Майфет, П.Шатров, И. Котов. Заточником работал В. Цуканов. Бессменным дежурным слесарем работал М. Ширкин.



Фрезеровщик А. Полещук

Наставник М. Курамшин с учеником на станке

ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧИХ, ИМЕЮЩИХ БОЛЬШОЙ СТАЖ РАБОТЫ.

М.Курамшин - участник войны, воевал в разведке, имеет награды - Медаль за победу над Германией, медаль за Отвагу, медаль за оборону Ленинграда, орден Красного Знамени, орден Отечественной войны, орден Славы. В 1947 г. поступил в цех 307 з-да 512 токарем. Освоил вторую профессию заточника, имеет 4-е рацпредложения, отличник соцсоревнований, награжден в честь 30, 40-летия победы в ВОВ. Имеет много благодарностей и наград в виде ценных подарков, выдвигался на доску почета цеха и предприятия.

Смирнов Н. поступил в цех 307 в 1961г. учеником строгальщика, после сдачи экзаменов соответственно присвоен разряд 3,4,5,6. Учителем-наставником был Н.

Латохин. Неоднократно выдвигался на доску почета цеха и на предприятия. Имеет авторское свидетельство на 40 рацпредложений, награжден знаком «Ударник коммунистического труда « за 9,10,11 пятилетки. В 1978г. награжден орденом Славы 3 ст. Был наставником у 5-х молодых рабочих. Более 15 лет был командиром ДНД. В настоящее время освоил вторую специальность - фрезеровщик.

Удалов М. - воевал на дальнем Востоке в 1945г., имеет медаль за Отвагу. В 1947 г. поступил в цех токарем 3-го разряда. После сдачи техминимумов соответственно присвоили 4, 5 разряд, освоил вторую профессию шлифовщика. В 1966г. за освоение новых материалов, внедрения новой техники и передовых технологий и активное участие в общественной жизни - награжден почетной грамотой МОСПС (Московский областной совет профессиональных союзов). За активную работу в товарищеских судах (бессменный председатель товарищеского суда) благодарность и ценный подарок. С 1985г. Ветеран труда. В 1989г. занесен на городскую доску Почета. Советом ДСО «Труд» награжден за активное участие в подготовке и проведении цеховой спартакиады. Награжден за активную работу по подготовке к выборам в Верховный Совет СССР В 1984г. Занесен в Юбилейную книгу трудовой славы области. Лучший наставник объединения, записан в книгу почета ветеранов труда, в 1996г. награжден медалью Б.П. Жукова.

В 1958г. в цех по комсомольским путевкам приняли на работу большую группу бывших десятиклассников: В. Козлов, В. Кузнецов, М. Каплина, М. Журавлев, Е. Осин, А. Романов, В. Куров, Л. Сайгина, В. Акимов, В. Борзин, В. Волков, А. Рябикин,

Т. Лукашина, Г. Климкина, Л. Клименкова, А. Кулагин и одноклассники: В. и А. Овчинниковы (однофамильцы), В. Бурдин, В. Карандеев, Г. Расторгуева, Р. Катушкина, Л. Бирюкова. Все начали работать учениками токарей, фрезеровщиков, слесарей. Мастерами были дядя Федя, дядя Ваня, дядя Коля. Рассказывали об устройстве станка, навыкам работы на станке, соблюдении правил техники безопасности. Цех работал напряженно, в 2- смены, а так как все поступили учиться в техникумы, институты, подготовительные курсы, то для них сделали 3-ю смену, с 12-ти ночи до 8-ми утра. За ночные смены ученикам доплачивали от 2,66 руб. до 5,32 руб. в зависимости от специальности. Общая зарплата ученика за месяц составляла 226,52 руб., в том числе аванс 100 руб. Зарплата маленькая, ученическая, но она не умещалась в руке, т.к. бумажные купюры в то время были большого размера. В 50-ти десятые и 60-ти десятые годы суббота была коротким рабочим днем, без обеда. Из столовой приносили в цех кофе и горячие пирожки. Отношение старшего персонала цеха к ученикам было теплое, дружественное, каждый старался помочь, показать, научить. Кто знает, может быть с этого началось движение наставничества. К каждому мастеру прикреплялся молодой рабочий.

Был создан совет наставников в к-ве 4-х человек, в том числе председатель совета. Совет наставников решал такие вопросы:

1. подведение итогов работы совета наставников,

2. повышение квалификации молодого рабочего,

3. сообщение наставников о воспитательной работе среди молодых рабочих,

4. трудовая и производственная дисциплина рабочих на производстве и в быту,

5. выступление старшего мастера ОТК по вопросу качества выпускаемой продукции.

Со временем ученики сдавали на разряд, получали профессию, а после окончания учебного заведения переходили работать в другие подразделения предприятия, или уходили, но первую профессию и трудовые навыки получали в цехе.

Цех трудился напряженно, в смене стоял гул от работающих станков, а в воздухе смог от паров горячей эмульсии. Стружки копилось горы, уборщицы увозили стружку на тележках на стружкодробилку. После дробления увозили из цеха.

В конце 60-десятых годов стали ломать старое здание цеха 307, и строить новое. Слесари-монтажники устанавливали подкрановые пути, ставили металлические колонны, вручную поднимали кран-балки. Помогали строить также ИТР. Строительство велось под руководством зам. начальника цеха П.Н. Хабарова. Было построено 3 пролета общей площадью 6672 кв.м. Новое здание цеха было введено в эксплуатацию в 1972г.

10 октября 1973 г. приказом ММ № 338 образовано ЛЮБЕРЕЦКОЕ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ «СОЮЗ» в составе Научно-исследовательского химико-технологического института, Центрального конструкторского бюро и Опытного завода химического машиностроения. Постепенно трофейное оборудование заменили на отечественное. Стали поступать

станки с заводов изготовителей: Красный пролетарий, Рязанский з-д, Горьковский з-д, Воткинский з-д, Минский з-д и др. По цеху бегали эл.кары ЭК -2 отечественного производства. В новых пролетах расположились сварочное отд., заготовительное отделение, заточное отд., функционировали инструментальная кладовая, ОТК,

кладовая готовой продукции, БОТ, технологическое бюро, плановый отдел, бухгалтерия, табельная.

Федотов Н. А.– мастер св. уч-ка

Лазарева А. А.- экономист

Помимо своего работающего персонала, в цех приходили представители заказчика: конструкторы, начальники отделов, лабораторий, цехов с целью

проверки выполнения своих заказов, проходили консультации с технологами по тому или иному заказу или чертежу или на рабочем месте слесаря или станочника.

Слева направо: конструкторы В. Янчарик, В. Шаров, слесарь В. Захаров

В 1982г. по приказу Генерального директора был создан участок станков с ЧПУ. На участке были установлены токарно-винторезные станки с ЧПУ мод.16К20Т1 в к-ве 5 шт. и 16К30Ф305 -1ст., позднее были установлены 2 фрезерных станка с ЧПУ мод. 6Р13Ф3-37 в к-ве 2шт. Таким образом, был создан парк станков с ЧПУ в к-ве 8шт. На станках 16К20Т1 можно было подготавливать программу на рабочем месте токаря-оператора. Для подготовки программ станков 16К30Ф305 и фрезерных станков была внедрена система управляющих программ, программа разрабатывалась в тех. бюро ц. 307 «САПФИР». Система «САПФИР» была внедрена в вычислительном центре предприятия на ЭВМ 1045. Ввод исходных данных для

разработки управляющих программ осуществлялся с терминала, установленного на абонентском пункте АП-4, находящегося в одном из помещений цеха. Активное участие во внедрении системы «САПФИР» наряду с работниками цеха А. Шутиковым (зам.начальника цеха по ЧПУ) и инженером-программистом М. Эпштейн принимали участие начальник лаб. Н. Панков и И. Ус. Подготовку программ для станков 16К20Т1 выполняли в цехе на рабочих местах токари-операторы Н. Солопов, В. Бадаев, А. Бабаев, А. Ульянов. Внедрение в работу вышеназванных станков позволило изготавливать детали со сложными сферическими поверхностями. Был накоплен большой опыт изготовления деталей со сложными поверхностями, создан архив управляющих программ. Работа на станках просуществовала до 1993г. В настоящее время фрезерные станки с ЧПУ демонтированы и переданы в ц.303, один токарно-винторезный станок с ЧПУ продан. В первой половине 90-х годов в связи с уменьшением к-ва заказов и уходом специалистов, деятельность участка станков с ЧПУ значительно снизилась.

РАБОТА ПРОФСОЮЗНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

Цеховой комитет избирался на общем собрании. Каждый член цехкома имел свою обязанность: уполномоченный по охране труда и ТБ, конфликтная комиссия, жилищная комиссия, комиссия по спортивным мероприятиям, комиссия от ОТК, где рассматривались нарушения по браку продукции, присвоение или лишение личного клейма, культорг, соцстрах, общественная работа по организации и проведению соревнований между станочниками, сменами, бригадами,

выдвижение лучших по профессии. На каждого рабочего был составлен трудовой паспорт, куда вносились показатели по норме выработки, брак, и по этим критериям выдвигался лучший по профессии среди станочников, слесарей, сварщиков. На каждого ИТР также был заведен документ, куда вносились показатели работы с целью определения лучшего по профессии. Все вопросы обсуждались на цеховом комитете, а затем выносились на общее собрание. Собрания проводились ежемесячно и подводились итоги по кварталам. Каждый участок выбирал профгруппорга и инспектора по ТБ. В цехе уважительно относились к ветеранам ВОВ и постоянно поздравляли с днем Победы, днем рождения и др. праздниками. Постоянно работал совет ВОИР.

Совет ВОИР: слева направо, верхний ряд: Ю. Королёв, Б. Сорокин;

сидят: Н. Антипычев, В. Мочалкин, И. Зелёный, Н. Попырин

Председатель цехкома Л. Смирнова работала в цехе с 1961г. технологом, 20 лет входила в состав цехового комитета, из них 13 лет председатель цехового комитета, а также была член производственно-массовой комиссии профкома.

Л. Смирнова

В настоящее время предцехкома является Н. Покась.

Четырехугольник цеха в составе нач. цеха, предцехкома, секретаря комсомольской организации, секретаря парторганизации постоянно посещали общежитие, где жили молодые рабочие цеха, проверяли условия жизни ребят.

Члены комсомольской организации проверяли успеваемость и посещаемость ребят, которые учились в вечерней школе. Ежегодно летом коллектив цеха выезжал в подшефный колхоз «Борец» для уборки урожая, а колхозники привозили на поле бидон молока. Коллективу цеха выделялись путевки в дома отдыха, санатории, а также в однодневные дома отдыха (когда суббота была рабочим днем).

В настоящее время цех принимает участие в соревнованиях профсоюзных организаций среди подразделений ФЦДТ «Союз» на «лучшую профсоюзную организацию». Коллектив выезжает на экскурсии.

ОРДЕНОНОСЦЫ ЦЕХА 307

Н. Катушкина – медаль за Трудовое Отличие.

К. Фирсов - орден знак Почета.

Н. Смирнов – орден Трудовой славы 3 степени.

И. Попов – орден «Знак Почета.

Е. Мороз – медаль «Лауреат Ленинской премии.

Н. Белооков - орден Трудового Красного знамени, орден Октябрьской революции.

В. Петров – орден трудовой Славы 2-ой степени, орден трудовой Славы 3-ей степени.

В. Петров – за отличную работу был награжден автомашиной «Москвич»

М. Удалов - орден трудового Красного знамени. Е.Соловьев - орден трудового Красного знамени, орден Октябрьской революции.

Орденоносцы цеха 307 среди коллектива, слева направо верхний ряд: В. Яновский, М. Борисов, В. Петров, Н.Смирнов, К.Фирсов, Н. Белооков, Н.Федотов, Н.Маркин, сидят: М. Удалов, Л. Смирнова, Н. Катушкина, Н. Сазонова

УЧАСТНИКИ ВОВ

Н.Отводов М. Удалов

М. Курамшин И. Бутузов

С. Лучин Ф. Грудаков

Н. Комаров

ЗАНЕСЕНЫ В КНИГУ ПОЧЕТА ПРЕДПРИЯТИЯ

К. Фирсов, В. Петров, Е. Мороз, В. Шимаров, М. Удалов, В. Венско.

В настоящее время в цехе висит доска Почета работников, проработавших 25 лет, и висят портреты рабочих, имеющих личное клеймо: А. Кузмицкий, В. Дедов, Н. Смирнов.

В 1963г. на территории ОЗХМ введен в эксплуатацию цех № 20. Часть работников цеха 307 перешла на работу в цех № 20. В. И. Малов перешел начальником цеха, П .Н. Хабаров-зам. начальника цеха, П. Г. Волков - мастером, В. Венско –нач. ПДБ и рабочие : В. Скоробогатов, Н. Щукин, А. Лобанов, П. Кузнецов и др.

ЦЕХ 307 - КУЗНИЦА КАДРОВ:

Ю. Королев в 1959г. принят на работу токарем, затем контролер ОТК, инженер-технолог, ст. инженер, начальник техбюро.

Ю. Королёв

А. Кулешин поступил работать токарем, затем ст. инженер -нормировщик.

А. Деревякин – поступил работать токарем 6-го разряда в 1955г. Работал на большом токарно-винторезном станке ДИП-500, в 1960г. – мастер-

инструментальщик ц.307. В 1961г. переведен в отдел Главного механика на должность старшего инженера, в 1964г.- начальник бюро вентиляции в ОГМ, 1966г.- старший мастер по ремонту и обслуживанию оборудования в ц. 304. 1967г.- зам. начальника цеха 302, 1970г.- зам. начальника ц. 303. В 1970 назначен Главным механиком предприятия. Ветеран труда, неоднократно выдвигался на доску Почета подразделения и предприятия, имеет множество рацпредложений. В 1965г. за участие в работе по организации конкурса и содействия внедрению рацпредложений объявлена благодарность, а также благодарность за выполнение спецработ в 1968г. Награжден знаком Победитель соцсоревнования в 1976г. За успешное и добросовестное выполнение обязанностей по ГО объявлена благодарность в 1976, 1981г.г. Присвоено звание «Лучший механик» Министерства в 1979г. Награжден медалью « за трудовую доблесть» в 1981г. Награжден серебряной медалью ВДНХ в 1983г. Объявлена благодарность за экономию материальных ресурсов, а также за топливо и эл. энергию, получено авторское свидетельство в 1984-85г.г. Присвоено почетное звание «Заслуженный машиностроитель РФ» 1997г. Награжден юбилейными медалями согласно указам Президента РФ за 1994-96, 2004, 2009г.г. За заслуги в ракетно-космической техники награжден медалью научно-техническим обществом им. академика Вавилова. За заслуги перед отечественной космонавтикой награжден медалью им. Академика Б. П. Жукова в 2002г., награжден знаком отличия «За заслуги» в 2007г. Цех 307 функционально подчинялся отделу Главного механика в части планирования

ремонтов, проверки выполнения ремонтов, модернизации оборудования, внедрения новой техники. Даже партийная организация была одна.

Партийное собрание цеха 307 (докладчик А.В. Деревякин)

Слева направо: И.Б. Попов, А. Шутиков, М. Курамшин, В. Ноздрин

Н. Антипычев поступил работать в цех в 1942г. слесарем 6-го разряда. В 1949г. уволился по распоряжению Министерства военно-морских сил, где проработал на заводе г. Порт-Артура до 1952г. В 1952г. вернулся в цех 307. Примечательна характеристика, данная Н. Антипычеву в то время: работал честно и добросовестно, показывая образцы стахановского движения и трудовой дисциплины, выполнял нормы выработки до 200%. В 1958г. - мастер, в 1960г.-старший мастер, с 1963 г. по 1982г.-зам.начальника цеха.

В цехе 307 работали фамильные династии: на слесарном участке работали отец и сын Акимовы. У слесаря Н. Комарова сын Александр работал слесарем, Анатолий работал в техбюро. У Н. Попырина сын Александр работал учеником слесаря, после окончание техникума мастером ремонтного участка, затем мастером станочного участка.

Отец и сын Кругловы работали электриками, отец и сын Малюковы работали слесарями-ремонтниками, отец и сын Полищук работали фрезеровщиками.

А. Линьков начинал трудиться в цехе во время войны слесарем-сборщиком, затем нормировщиком. Дочь О. Кузмицкая работает с 1977г. табельщицей, в настоящее время освоила профессии комплектовщицы и мастера инструментального хозяйства, муж А. Кузмицкий работает токарем с 1965г., сын Николай работает в ФЭО.

В 1941 г. поступил в РМУ (цех 307) учеником токаря В. Венско, после сдачи техминимумова соответственно присвоили разряды от 5 до 7 , работал до 1963г., затем перешел работать токарем в ц.20, затем перешел в цех 305. Это великий мастер, токарь-виртуоз, мог выточить на станке любую сложную деталь, вплоть до сферического шара. Работая в цехе и в других подразделениях предприятия неоднократно награждался, имеет медали «за доблестный труд в ВОВ», в память 800-летия Москвы, тридцатилетие победы в ВОВ. Награжден орденом трудового Красного знамени. Ветеран труда, победитель соцсоревнований, ударник комтруда, депутат 3-х созывов поселкового совета. Жена В. Венско (Рогова)

поступила в цех 307 в 1948г. экономистом, а затем перешла работать в плановый отдел предприятия.

В. Венско

В 1974г. сыграли комсомольскую свадьбу Света и Саша Ульяновы. Оба работали на токарных станках, после окончания техникума Света перешла работать технологом. Предприятие выделило им комнату, ключи от комнаты вручил на свадьбе секретарь парторганизации цеха А. Кулешин.

Саша и Света Ульяновы

В 1981г. с целью закрепления на рабочих местах станочников Б. П. Жуков издал приказ о выделении квартир семьям Ульяновых, Дубровых, Бадаевых, Колышкиных, Кузмицких, Сорокиных, Солоповых, Фединых, Толстовых, Шатровых.

КУЛЬТУРНАЯ ЖИЗНЬ ЦЕХА

Красный уголок цеха - матросская пляска

Культурная жизнь цеха была богата событиями. Были поездки в театры, концерты, выставки. Запомнилась поездка в театр Вахтангова на спектакль «Иркутская история», в главных ролях выступали Ю. Борисова и М. Ульянов. Ездили на концерт тогда еще молодого И. Кобзона в Лужники. На поездки в Москву заказывали в транспортном цехе автобус. Культорг заказывал билеты на кинофильмы в клуб пос.им. Дзержинского. Кинофильм посещал почти весь цех. Молодежь участвовала в цеховой самодеятельности.

Коллектив цеха на сцене клуба поселка им. Дзержинского

У микрофона М. Крылова и Е. Алексеев

Женский коллектив цеха на сцене клуба

На праздники устраивали концерты в красном уголке цеха, а также выезжали на концерты в Лыткарино, на кролико-совхоз (будущий ТЭЦ-22). Ребята играли на аккордеоне, на инструментах эстрадного оркестра, пели, плясали, декламировали. В клубе пос.им. Дзержинского устраивали конкурсы художественной самодеятельности.

Зрителям полюбилась песня «Бирюса» в исполнении Е. Алексеева: «Там, где речка, речка Бирюса, ломая лед, шумит, поет на голоса, там ждет меня таежная, тревожная краса». Ю. Павлов читал со сцены стихи собственного сочинения. В конкурсе цех занял первое место и на денежную премию ребята поехали на экскурсию в Ленинград. Мастер Н. Платинин имел красивый голос и его приглашали на концерты в Колонный зал дома союзов. Культорг Т. Кузнецова организовывала «Голубой огонек» в клубе поселка. Были столы, на столах фрукты, кофе, устраивались концерты, танцы. Молодежь цеха участвовала в сводном хоре предприятия на одном из концертов в клубе. Дирижировал хором заслуженный артист России Геннадий Рождественский. Сначала были несколько репетиций хора, их проводили помощники дирижера.

Каждый Новый год ребята в костюмах деда Мороза и Снегурочки поздравляли детей с Новым годом, вручали подарки, а затем приходили в цех и поздравляли коллектив.

Устраивались соревнования по футболу, волейболу, стрельбе. Стрелять ходили в тир. Футболисты входили в состав команды предприятия, ездили на соревнования.

Устраивали соревнования по настольному теннису между бригадами цеха.

Коллектив цеха на первомайской демонстрации

А ГОДЫ ЛЕТЯТ, НАШИ ГОДЫ КАК ПТИЦЫ ЛЕТЯТ

И НЕКОГДА НАМ ОГЛЯНУТЬСЯ НАЗАД

15 августа 1994г. указом Президента РФ № 1692 на базе ЛНПО «Союз» создан Федеральный Центр двойных технологий «СОЮЗ».

Так пролетели 50-, 60-, 70-, 80-тые годы. Наступили 90-е годы 20 века. Началось разрушение базовых структур Советской системы. В начале 90-х годов

гособоронный заказ был резко сокращен, что привело к ухудшению положения многих предприятий ОПК. Не избежал этой участи и цех 307 предприятия. Резко сократились заказы оборонки, рабочим пришлось увольняться с целью поиска высоких заработков. Часть станков встала. Дирекция предприятия стала искать пути выживания. В 1992г. согласно приказу Генерального директора № 80 от 9. 04. 92г. было создано объединение «Металлохим». В него вошли цех 307, цех 250, отд.18. Эти подразделения проводили совместную целенаправленную работу по конверсии своих разработок и производственных мощностей. Указанными подразделениями подготовлены предложения и ведутся совместные работы по организации новых производств в 1992-93г.г., которые позволят довести объем производства до 195 млн. руб. с выпуском таких типов ТНП как разделительные смазки, абразивно-шлифовальные изделия, дверные замки, металлические двери, новые виды оборудования, парфюмерно-косметические изделия. Начальником отд. назначен О. Иванов, зам. начальниками –начальник цеха 307 И. Попов и нач. цеха 250 В. Воробьев.

В 1993 г. между предприятием г. Москвы «Доринвест» и отд. « Металлохим» в целях благоустройства был заключен договор на изготовление дорожной техники в составе: 30 машин-маркировщиков для дорожной разметки, 30 прицепов для их транспортировки и 20 машин-котлов для подогрева термопластика. В цехе было создано бюро дорожной техники, которое занималось курированием вышеназванных договоров. К 1995-96г.г. заказ Правительства Москвы был

выполнен, и дорожная техника поступила на предприятия, занимающиеся дорожным ремонтом. Маркировщик ЭД-82 был разработан совместно с СКТБ «Дормаш» и отд.10 нашего предприятия. Прицеп ППМ-30 и машина-котел ЭД-83 на шасси автомобиля ЗИЛ-133Г4 был разработан СКТБ «Мосдормаш». Активное участие в изготовлении, отработки и испытаниях принял Н. Солопов под руководством И. Попова и Ю. Королева. Заказ был сделан для правительства Москвы и по всей России (Южно-Сахалинск, Тюмень, Ставрополь, Саратов). Какое-то время цех занимался ремонтом и обслуживанием дорожной техники в зимнее время. В цехе не было ни одной рекламации на маркировщики.

В 1995г. в связи с реорганизацией в отд. «Металлохим» начальником отделения назначен И. Попов.

В настоящее время цех 307 в составе ОХП специализируется на изготовлении технологического оборудования и оснастки для основных цехов, ремонтом и обслуживанием технологического оборудования, обслуживает заявки отделов, лабораторий и делает заказы на сторону. Рабочие, ИТР осваивают вторые профессии. Цех живет!

ПЕРВЫЙ ТАЙМ МЫ УЖЕ ОТЫГРАЛИ

И ОДНО ЛИШЬ СУМЕЛИ ПОНЯТЬ:

ЧТОБ ТЕБЯ НА ЗЕМЛЕ НЕ ТЕРЯЛИ

ПОСТАРАЙСЯ СЕБЯ НЕ ТЕРЯТЬ!